Plastic lenses having high-refractive index and process for the preparation thereof

Patent Number:

EP0329388, A3, B1

Publication date: 1989-08-23

Inventor(s):

NAGATA TERUYUKI; OKAZAKI KOJU; MIURA TOHRU; KAJIMOTO NOBUYUKI;

KANEMURA YOSHINOBU; SASAGAWA KATSUYOSHI

Applicant(s):

MITSUI TOATSU CHEMICALS (JP)

Requested

Patent:

JP1302202

Application

Number:

EP19890301398 19890215

Priority Number

(s):

JP19880032840 19880217; JP19880032841 19880217; JP19880037524 19880222

IPC

Classification:

B29C33/60; C08G18/38

EC

B29C33/60, C08G18/38H9, C08G18/38H30, C08K5/098, C08K5/19, C08K5/521,

Classification:

C08L75/04, G02B1/04B

Equivalents:

AU2998489, AU605019, BR8900712, CA1320806, DE68919095D, DE68919095T,

JP2725707B2

Cited patent(s):

EP0271839; EP0235743

Abstract

The present invention relates to a process for preparing plastic lenses having a high-refractive index comprising forming a mixture containing one or more of polyisocyanate compounds; one or more active hydrogen compounds selected from the group consisting of a polyol compound having no sulfur atom, a polyol compound having at least one sulfur atom, and a polythiol compound having at least one sulfur atom in addition to the sulfur atom contained in mercapto group and at least one internal releasing agent and then casting and polymerizing the mixture.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-302202

@Int.Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)12月6日

G 02 B 1/04 B 29 C 39/02 C 08 G 18/38

NDQ

7102-2H 7-7722-4F

7602-4 J ×

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全12頁)

60発明の名称

高屈折率プラスチックレンズ及びその製造方法

②特 頭 平1-32637

②出 願 平1(1989)2月14日

優先権主張

國昭63(1988)2月17日國日本(JP)③特顯 昭63-32840

②昭63(1988) 2月17日③日本(JP)③特願 昭63-32841

⑩昭63(1988) 2月22日孁日本(JP)⑩特願 昭63−37524

個発明 者

永 田

笹

梶

輝 幸

福岡県大牟田市白金町154番地

@発明者

岡 崎 光

浦

樹 福岡県大牟田市山下町35番地

の発明 者 三

徹

神奈川県横浜市栄区小菅ケ谷町1612

@発明者 金村

芳 信

神奈川県横浜市栄区飯島町2882番地

@発明者

川勝好

神奈川県横浜市港北区新吉田町1510番地

@発 明 者

本 延之

神奈川県横浜市磯子区汐見台1丁目4番地

⑪出 顋 人 三井東圧化学株式会社

東京都千代田区霞が関3丁目2番5号

(従来の技術)

最終頁に続く

明細書

1. 発明の名称

高屈折率プラスチックレンズ及びその製造方法

- 2. 特許請求の範囲
- 1) 1種または2種以上のポリイソシアネートと、ポリオールおよびメルカプト基以外に少なくとも 1個の硫黄原子を含有するポリチオールよりなる 群から選ばれる1種または2種以上の活性水素化 合物との混合物に内部離型剤を添加して注型重合 することを特徴とするプラスチックレンズの製造 方法。
- 2) 請求項1記載の製造方法により得られるプラスチックレンズ。
- 3) ポリオールが硫黄原子を含有するポリオール である請求項1記載の製造方法。
- 4) 請求項3記載の製造方法により得られるブラスチックレンズ。
- 3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は高屈折率プラスチックレンズおよびそ

硫黄原子を含有しないポリオール、硫黄原子を含有するポリオール、メルカプト基以外に少なくとも1個の硫黄原子を含有するポリチオールよりなる群より選ばれる活性水素化合物との混合物に内部難型剤を添加して注型重合することを特徴とする高屈折率プラスチックレンズの製造方法、および複製造方法によって得られるレンズに関する。

の製造方法に関し、特にポリイソシアネートと、

レンズ用素材として、ジェチレングリコールビス(アリルカーボネート)(以後、DACと略す)、PMMA、ポリカーボネート等が使用されている。これらの素材の成型時に離型性向上のために内部離型剤を使用する例として、DACにリン酸ブチルを添加する方法が知られているが、過常はその必要性が少なく、また成型品の外観を損なうため、積極的には内部離型剤は使用されていない(美馬清一、ポリマーダイジェスト、3_39(1984)等)。

一方、ポリウレタン、チオカルバミン酸S-アルキルエステル系レンズの成型時は、重合後のレ

ンズとモールドとの離型は困難である。このため本発明者等は、その離型性改良法として、外部離型剤を用いる方法(特別昭62-267316 等)やポリオレフィン樹脂製モールドを使用する方法(特別昭62-236818)を先に提案した。

(発明が解決しようとする課題)

しかしながら、前述の方法では、これらの樹脂 のレンズを注型重合するに際して、難型の改良法 としてはまだ不十分である。

すなわち、外部離型剤を使用する方法では、モールド内面の表面処理物質が、重合したレンズの表面や内部に一部移行するためレンズ表面にムラを生じたり、レンズが濁るなどの問題があり、さらにモールドを繰り返し使用するに際し、その部度モールドの離型処理が必要となり、工業的な製造方法としては、煩雑な上にレンズの生産性が落ち、極めて不経済である。

一方、ポリオレフィン樹脂製モールドを使用する方法では、温度により樹脂モールドが変形する ため、成型したレンズの表面の面精度が悪く、高

ン界面活性剤、アルキル第4級アンモニウム塩、 酸性リン酸エステル、流動パラフィン、ワックス、 高級脂肪酸およびその金属塩、高級脂肪酸エステ ル、高級脂肪族アルコール、ピスアミド類、ポリ シロキサン類、脂肪族アミンエチレンオキシド付 加物等が挙げられる。これらのうちモノマーの組 合わせ、重合条件、経済性、取り扱い容易さより 消食選ばれる。

これら内部離型剤は、単独で使用してもよく、 また二種以上を混合して使用してもよい。

本発明において内部離型剤として用いるフッ索 ノニオン界面活性剤およびシリコン系ノニオン界 面活性剤は分子内にパーフルオロアルキル基また はジメチルポリシロキサン落を有しかつヒドロキ シアルキル基やリン酸エステル基を有する化合物 であり、前者のフッ素系ノニオン界面活性剤とし ではユニダインDSー401(ダイキン工業株式会社 製)、ユニダインDSー403(ダイキン工業株式会 社製)、エフトップEF 122A (新秋田化成株式会 会社製)、エフトップEF126(新秋田化成株式会 度の面積度を要求される分野では使用が難しいこ とが分かった。

(課題を解決する為の手段)

本発明者等は、予めモノマー混合物に内部離型 剤を添加しておくことにより、一般に使用される ガラスモールドを使用して、モールド表面の特別 な離型処理を施すことなく、高度な面積度と、優 れた光学物性を有するプラスチックレンズを工業 的にも極めて効率よく製造し得ることを見出し、 本発明を完成するに至った。

すなわち本発明は、ポリイソシアネートと、硫 黄原子を含有しないポリオール、硫黄原子を含有 するポリオール、メルカプト基以外に少なくとも 1個の硫黄原子を含有するポリチオールよりなる 群より選ばれる活性水素化合物との混合物に内部 離型剤を添加して注型重合することを特徴とする 高屈折率プラスチックレンズの製造方法、および 該製造方法によって得られるレンズに関する。

本発明において使用する内部離型剤は、例えば フッ素系ノニオン界面活性剤、シリコン系ノニオ

社製)、エフトップEF301(新秋田化成株式会社製)があり、後者のシリコン系ノニオン界面活性剤としてはダウ社の試作品であるQ2-120 Aがある。

また、本発明において内部離型剤として用いるアルキル第4級アンモニウム塩は通常、カチオン界面活性剤として知られているものであり、アルキル第4級アンモニウムのハロゲン塩、燐酸塩などがあり、クロライドの型で例を示せば、トリメチルセチルアンモニウムクロライド、ジメチルエチルセチルアンモニウムクロライド、トリエチルドデシルアンモニウムクロライド、ジェチルシクロへキシルドデシルアンモニウムクロライド、ジェチルシクロへキシルドデシルアンモニウムクロライド、ジェチルシクロへキシルドデシルアンモニウムクロライド

また、本発明において内部離型剤として用いる 酸性燐酸エステルとしてはイソプロピルアシッド ホスペート、ジイソプロピルアシッドホスペート、 ブチルアシッドホスペート、ジブチルアシッドホ スペート、オクチルアシッドホスペート、ジオク チルアシッドホスペート、イソデシルアシッドホ スペート、ジイソデシルアシッドホスペート、ト リデカノールアシッドカスペート、ピス(トリデ カノールアシッド) ホスペートなどが挙げられる。

ノナメチレンジイソシアネート、2.2'ージメチル ベンタンジイソシアネート、2.2.4 ートリメチル ヘキサンジィソシアネート、デカメチレンジィソ シアネート、ブテンジイソシアネート、1.3 ープ タジエンー1.4 ージイソシアネート、2.4.4 ート リメチルヘキサメチレンジイソシアネート、 1.6.11-ウンデカントリイソシアネート、1.3.6 - ヘキサメチレントリイソシアネート、1.8 - ジ イソシアネートー4ーイソシアネートメチルオク タン、2.5.7 ートリメチルー1.8 ージイソシアネ ートー5-イソシアネートメチルオクタン、ビス (イソシアネートエチル) カーボネート、ビス (イソシアネートエチル) エーテル、1.4 ープチ レングリコールジプロピルエーテルーα α'ー ジイソシアネート、リジンジイソシアネートメチ ルエステル、リジントリイソシアネート、2~イ ソシアネートエチルー2.6 ージイソシアネートへ キサノエート、2 - イソシアネートプロピルー 2,6 - ジイソシアネートヘキサノエート、キシリ レンジイソシアネート、ピス (イソシアネートエ

また本発明において内部離型剤として用いる高級脂肪酸エステルは、例えばステアリン酸、オレイン酸、オクタン酸、ラウリン酸、リシノール酸等の高級脂肪酸とエチレングリコール、ジヒドロキシブタン、ネオペンチルグリコール、ジヒドロキシヘキサン等のアルコールとのエステルである。

抜内部離型剤の使用量は単独または二種以上の混合物として、モノマー混合物の合計重量に対して通常 0.1~10.000ppm の範囲であり、好ましくは 1~5.000ppmの範囲である。

添加量が0.1ppm未満であると、離型能が悪化し、
10,000ppm を越えるとレンズに張りを生じたり、
重合中にレンズがモールドから早期離型し、レン
ズの表面の面積度が悪化する。

本発明に於いて原料として用いる、ポリイソシアネートとしては、例えば、エチレンジイソシアネート、 トリメチレンジイソシアネート、 テトラメチレンジイソシアネート、オクタメチレンジイソシアネート、

チル) ベンゼン、ピス (イソシアネートプロピル) ベンゼン、 α . α ', α ' ーテトラメチルキシ リレンジイソシアネート、ピス(イソシアネート ブチル) ベンゼン、ピス (イソシアネートメチル) ナフタリン、ピス (イソシアネートメチル) ジフ ェニルエーテル、ピス (イソシアネートエチル) フタレート、メシチリレントリイソシアネート、 2.6 -ジ(イソシアネートメチル)フラン等の脂 肪族ポリイソシアネート、イソホロンジイソシア ネート、ビス (イソシアネートメチル) シクロヘ キサン、ジシクロヘキシルメタンジイソシアネー ト、シクロヘキサンジイソシアネート、メチルシ クロヘキサンジイソシアネート、ジシクロヘキシ ルジメチルメタンジイソシアネート、2.21-ジメ チルジシクロヘキシルメタンジイソシアネート、 ピス(4-イソシアネートーn-ブチリデン)ベ ンクエリスリトール、ダイマ酸ジイソシアネート、 2-イソシアネートメチルー3-(3-イソシア ネートプロピル) -5-イソシアネートメチルー ピシクロ (2,2,1) - ヘプタン、2 - イソシアネ

ートメチルー3ー(3-イソシアネートプロピル) -6-イソシアネートメチルーピシクロ〔2,2,1〕 - ヘプタン、2ーイソシアネートメチルー2-(3-イソシアネートプロピル) -5-イソシア ネートメチルービシクロ [2,2,1] - ヘプタン、 2-イソシアネートメチルー2-(3-イソシア ネートプロピル) - 6 - イソシアネートメチルー ピシクロ (2,2,1) -ヘプタン、2-イソシアネ ートメチルー3-(3-イソシアネートプロピル) -5-(2-イソシアネートエチル) -ピシクロ $-(2,2,1) - \sim 79 \times 2 - 47 \times 73 - 13$ チルー3ー(3-イソシアネートプロピル)-6 - (2-イソシアネートエチル) ーピシクロー ルー2- (3-イソシアネートプロピル) -5-(2-イソシアネートエチル) ーピシクロー ルー2 - (3 - イソシアネートプロピル) - 6 -(2-イソシアネートエチル) -ビシクロー [2.2.1] -ヘプタン等の脂環族ポリイソシアネ

ート、フェニレンジイソシアネート、トリレンジ イソシアネート、エチルフェニレンジイソシアネ ート、イソプロピルフェニレンジイソシアネート、 ジメチルフェニレンジイソシアネート、ジエチル フェニレンジイソシアネート、ジイソプロピルフ ェニレンジイソシアネート、トリメチルベンゼン トリイソシアネート、ベンゼントリイソシアネー ト、ナフタリンジイソシアネート、メチルナフタ レンジイソシアネート、ピフェニルジイソシアネ ート、トリジンジイソシアネート、イ。イ゚ージフェ ニルメタンジイソシアネート、3.3'ージメチルジ フェニルメタンー4.4'ージイソシアネート、ビベ ンジルームパージイソシアネート、ピス(イソシ アネートフェニル) エチレン、3.3' ージョトキシ ピフェニルー4.4 ージイソシアネート、トリフェ ニルメタントリイソシアネート、ポリメリック MDI、ナフタリントリイソシアネート、ジフェ ニルメタン2,4,4'ートリイソシアネート、3ーメ チルジフェニルメタンー4.6.4'ートリイソシアネ -1、4-1チルージフェニルメタン-3.5.2.

4'.6' -ベンタイソシアネート、フェニルイソシ アネートメチルイソシアネート、フェニルイソシ アネートエチルイソシアネート、テトラヒドロナ フタレンジイソシアネート、ヘキサヒドロベンゼ ンジイソシアネート、ヘキサヒドロジフェニルメ タン-4.4'-ジイソシアネート、ジフェニルエー テルジイソシアネート、エチレングリコールジフ ェニルエーテルジイソシアネート、1,3 ープロピ レングリコールジフェニルエーテルジイソシアネ ート、ベンプフェノンジイソシアネート、ジェチ レングリコールジフェニルエーテルジイソシアネ ート、ジベンゾフランジイソシアネート、カルバ ゾールジイソシアネート、エチルカルバゾールジ イソシアネート、ジクロロカルパゾールジイソシ アネート等の芳香族ポリイソシアネートが挙げら h.s.

更にこれらにポリイソシアネートの塩素置換体 臭素置換体等のハロゲン置換体、アルキル置換体、 アルコキシ置換体、ニトロ置換体や、多価アルコ ールとのプレポリマー型変性体、カルボジィミド 変性体、カレア変性体、ピュレット変性体、ダイマー化あるいはトリマー化反応生成物等もまた使用できる。

これらはそれぞれ単独で用いることも、また 2 種以上を混合して用いてもよい。

本発明において、原料として用いる活性水素化合物としては、硫黄原子を含有しないポリオール、硫黄原子を含有するポリオール、メルカプト基以外に少なくとも1個の硫黄原子を含有するポリチオールからなる群より選ばれる活性水素化合物である。

磁費原子を含有しないポリオールとしては、例えば、エチレングリコール、ジエチレングリコール、ブロピレングリコール、ジプロピレングリコール、ブラレングリコール、オオペンチルグリコール、グリセリン、トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、ブタントリオール、1,2 ーメチルグルコサイド、ペンタエリスリトール、ジペンタエリスリトール、スレイトール、ソルビトール、エリスリトール、スレイトー

ル、リピトール、アラビニトール、キシリトール、 アリトール、マニトール、ドルシトール、イディ トール、グリコール、イノシトール、ヘキサント リオール、トリグリセロース、ジグリベロール、 トリエチレングリコール、ポリエチレングリコー ル、トリス(2-ヒドロキシエチル)イソシアヌ レート、シクロプタンジオール、シクロペンタン ジオール、シクロヘキサンジオール、シクロヘブ タンジオール、シクロオクタンジオール、シクロ ヘキサンメタノール、ヒドロキシブロピルシクロ ヘキサノール、トリシクロ (5.2,1,0*・*) デカン ジメタノール、ビシクロ(4,3,0)ノナンジオー ル、ジシクロヘキサンジオール、トリシクロ〔5, 3,1,1) ドデカンジオール、ビシクロ〔4,3,0〕ノナ ンジメタノール、トリシクロ〔5,3,1,1〕ド デカ ンジェタノール、ヒドロキシプロピルトリシクロ (5.3,1,1) ドデカノール、スピロ (3.4) オクタ ンジオール、ブチルシクロヘキサンジオール、1. 1' - ピシクロヘキシリデンジオール、シクロヘキ サントリオール、マルチトール、ラクチトール、

ジヒドロキシナフタレン、トリヒドロキシナフタ レン、テトラヒドロキシナフタレン、ジヒドロキ シベンゼン、ベンゼントリオール、ピフェニルテ トラオール、ピロガロール、(ヒドロキシナフチ ル) ピロガロール、トリヒドロキシフェナントレ ン、ビスフェノールA、ビスフェノールF、キシ リレングリコール、ジ (2-ヒドロキシエトキシ) ベンゼン、ビスフェノールAービス (2 -ヒド ロキシエーテル) 、テトラブロムピスフェノール A、テトラブロムビスフェノールA-ビス (2-ヒドロキシエチルエーテル)、ジプロモネオペン チルグリコール、エポキシ樹脂等のポリオールの 他に、シュウ酸、グルタミン酸、アジピン酸、酢 酸、プロピオン酸、シクロヘキサンカルボン酸、 βーオキソシクロヘキサンプロピオン酸、ダイマ 一酸、フタル酸、イソフタル酸、サリチル酸、3 ーブロモプロピオン酸、 2 ープロモグリコール酸、 ジカルボキシシクロヘキサン、ピロメリット酸、 プタンテトラカルボン酸、プロモフタル酸等の有 機多塩基酸と、前記ポリオールとの縮合反応生成

物、前記ポリオールとエチレンオキサイドや、プロピレンオキサイド等のアルキレンオキサイドとの付加反応生成物、アルキレンポリアミンとエチレンオキサイドや、プロピレンオキサイド等のアルキレンオキサイドとの付加反応生成物等が挙げられる。

更にはこれらの塩素置換体、臭素置換体等のハロゲン置換体を使用してもよい。

また硫黄原子を含有するポリオールとしては、例えば、ビス(4~(ヒドロキシエトキシ)フェニル)スルフィド、ビス(4~(2-ヒドロキシプロポキシ)フェニル)スルフィド、ビス(4~(2、3 ~ジヒドロキシプロポキシ)フェニル)スルフィド、ビス(4~(4~ヒドロキシシクロへキシロキシ)スルフィド、ピス(2~メチル~4~(ヒドロキシエトキシ)~6~ブチルフェニル)スルフィドおよびこれらの化合切に水酸落当たり平均3分子以下のエチレンオキシドおよび/またはプロピレンオキシドが付加された化合物、ジー(2~ヒドロキシエチル)スルフィド、1,2~ビ

ス(2ーヒドロキシエチルメルカプト)エタン、 ピス(2ーヒドロキシエチル)ジスルフィド、 1.4 ージチアンー2.5 ージオール、ピス(2.3 ー ジヒドロキシプロピル)スルフィド、テトラキス (4ーヒドロキシー2ーチアプチル)メタン、ピ ス(4ーヒドロキシフェニル)スルホン(商品名 ピスフェノールS)、テトラプロモビスフェノー ルS、テトラメチルピスフェノールS、4.4'ーチ オピス(6ーtertープチルー3ーメチルフェノー ル)、1.3 ーピス(2ーヒドロキシエチルチオエ チル)ーシクロヘキサン等が挙げられる。

さらには、これらの塩素置換体、臭素置換体等 のハロゲン置換体を使用してもよい。

本発明に於いて原料として用いるメルカプト基以外に少なくとも1つの硫黄原子を含有するポリチオールとしては、例えば、1.2 ーピス (メルカプトメチルチオ) ベンゼン、1.3 ーピス (メルカプトメチルチオ) ベンゼン、1.4 ーピス (メルカプトメチルチオ) ベンゼン、1.2 ーピス (メルカプトエチルチオ) ベンゼン、1.3 ーピス (メルカ

プトエチルチオ) ベンゼン、1.4 ーピス (メルカ プトエチルチオ) ベンゼン、1,2,3 ートリス (メ ルカプトメチルチオ) ベンゼン、1.2.4 ートリス (メルカプトメチルチオ) ベンゼン、1.3.5 ート リス(メルカプトメチルチオ)ベンゼン、1.2.3 ートリス(メルカプトエチルチオ) ベンゼン、1. 2.4 ートリス(メルカプトエチルチオ)ベンゼン、 1.3.5 - トリス (メルカプトエチルチオ) ベンゼ ン、1,2,3,4 ーテトラキス (メルカプトメチルチ オ) ベンゼン、1,2,3,5 ーテトラキス(メルカブ トメチルチオ) ベンゼン、1.2.4.5 ーテトラキス (メルカプトメチルチオ)ベンゼン、1.2.3.4 ーテ トラキス (メルカプトエチルチオ) ベンゼン、1, 2.3.5 -テトラキス(メルカプトエチルチオ)ベ ンゼン、1.2.4.5 -テトラキス (メルカプトエチ ルチオ)ベンゼン等およびこれらの核アルキル化 物等の芳香族ポリチオール、ピス(メルカプトメ チル) スルフィド、ピス (メルカプトエチル) ス ルフィド、ピス (メルカプトプロピル) スルフィ ド、ビス(メルカプトメチルチオ)メタン、ビス

(2-メルカプトエチルチオ) メタン、ピス(3-メルカプトプロピルチオ) メタン、1.2 ーピス(メルカプトメチルチオ)エタン、1.2 -ピス(2 ーメルカプトエチルチオ) エタン、1,2 ーピス(3-メルカプトプロピルチオ) エタン、1.3 ーピ ス(メルカプトメチルチオ)プロパン、1.3 ービ ス(2-メルカプトエチルチオ)プロパン、1.3 ービス (3ーメルカプトプロピルチオ) プロパン、 1.2.3 - トリス (メルカプトメチルチオ) プロパ ン、1.2.3 ートリス(2ーメルカプトエチルチオ) プロパン、1,2,3 -トリス(3-メルカプトプロ ピルチオ) プロパン、テトラキス (メルカプトメ チルチオメチル) メタン、テトラキス (2ーメル カプトエチルチオメチル) メタン、テトラキス(3-メルカプトプロピルチオメチル) メタン、ビ ス(2.3 ージメルカプトプロピル)スルフィド、 2.5 ージメルカプトー1.4 ージチアン、ピス(メ ルカプトメチル)ジスルフィド、ピス(メルカプ トエチル) ジスルフィド、ピス (メルカプトプロ ピル)ジスルフィド等およびこれらのチオグリコ

ール酸およびメルカプトプロピオン酸のエステル、 ヒドロキシメチルスルフィドピス (2-メルカ プトアセテート)、ヒドロキシメチルスルフィド ピス (3-メルカプトプロピオネート) 、ヒドロ キシエチルスルフィドピス(2-メルカプトアセ テート)、ヒドロキシエチルスルフィドピス(3 . ーメルカプトプロピオネート)、ヒドロキシプロ ピルスルフょドピス (2-メルカプトアセテート)、ヒドロキシプロピルスルフィドピス(3 - メ ルカプトプロピオネート)、ヒドロキシメチルジ スルフィドピス(2-メルカプトアセテート)、 ヒドロキシメチルジスルフィドピス(3-メルカ プトプロピオネート)、ヒドロキシエチルジスル フィドピス (2-メルカプトアセテート) 、ヒド ロキシェチルジスルフィドピス (3ーメルカプト プロピオネート)、ヒドロキシプロピルジスルフ 4 ドピス (2 - メルカプトアセテート)、ヒドロ キシプロピルジスルフィドピス(3-メルカプト プロピオネート)、2-メルカプトエチルエーテ ルピス(2-メルカプトアセテート)、2-メルカ

プトエチルエーテルピス (3-メルカプトプロピオ ネート、1.4 ージチアン-2.5 ージオールピス(2 ーメルカプトアセテート)、1.4 ージチアンー2.5 -ジオールビス(3-メルカプトプロピオネート)、 チオジグリコール酸ピス (2-メルカプトエチル エステル)、チオジプロピオン酸ピス(2-メル カプトエチルエステル)、4.4 -チオジブチル酸 ピス(2-メルカプトエチルエステル)、ジチオ ジグリコール酸ピス(2~メルカプトエチルエス テル)、ジチオジプロピオン酸ピス(2-メルカ プトエチルエステル)、4.4 -ジチオジプチル酸 ピス(2-メルカプトエチルエステル)、チオジ グリコール酸ピス(2.3 ージメルカプトプロピル エステル)、チオジプロピオン酸ピス(2.3 -ジ メルカプトプロピルエステル)。 ジチオグリコー ル陸ピス(2.3 ージメルカプトプロピルエステル)、ジチオジプロピオン酸ピス(2.3 ージメルカ プトプロピルエステル) 等のピス (2-メルカプ トエチル)スルフィドを除く脂肪族ポリチオール、 3.4 -チオフェンジチオール、ピスムチオール、

2.5 ージメルカプトー1.3.4 ーチアジアゾール等 の複素環化合物が挙げられる。

さらには、これらの塩素置換体、臭素置換体等 のハロゲン置換体を使用してもよい。

これらの活性水素化合物はそれぞれ単独で用いることも、また2種以上を混合して用いてもよい。

これらのポリイソシアネートと、活性水素化合物との使用割合は、それぞれの官能基のモル比に対して、通常は、 $0.5\sim3.0$ の範囲内、好ましくは $0.5\sim1.5$ の範囲内である。

本発明のプラスチックレンズはウレタン樹脂、またはチオカルバミン酸Sーアルキルエステル樹脂を素材とするものであり、イソシアネート基とヒドロキシ基によるウレタン結合、またはイソシアネート基とメルカプト基によるチオカルバミン酸Sーアルキルエステル結合を主体とするが、目的によってはこれらの結合以外にアロハネート結合、ウレヤ結合、ビッレット結合等を含有しても勿論、差し支えない。

例えば、ウレタン結合、あるいはチオカルバミ

トと活性水素化合物と、内部類型剤とを混合し、 モールド中に注入し重合させる。

重合温度および時間はモノマーの種類離型剤等の添加剤によっても違うが、通常-50で~200 で、0.5~72時間である。

また賃合したレンズは必要に応じアニールを行ってもよい。

(発明の効果)

このようにして得られる本発明のプラスチック レンズは、高い面積度と優れた光学物性を有し、 軽量で耐衝撃性に優れ、眼鏡レンズ、カメラレン ズとして使用するのに好通である。

また本発明のプラスチックレンズは必要に応じ 反射防止、高硬度付与、耐摩託性向上、耐薬品性 向上、防暑性付与、あるいはファッション性付与 等の改良を行うため、表面研磨、帯電防止処理、 ハードコート処理、無反射コー・処理、染色処理、 調光処理等の物理的あるいは化学処理を施すこと ができる。

(実施例及び比較例)

ン酸Sーアルキルエステル結合に、さらにイソンアネート基を反応させて祭橋密度を増大させることは好ましい結果を与える場合が多い。この場合には反応温度を少なくとも 100で以上に高くし、イソシアネート成分を多く使用する。あるいはまた、アミン等を一部併用し、ウレヤ結合、ピッレット結合を利用することもできる。このようにイソシアネート化合物と反応するヒドロキシ化合物、あるいはメルカプト化合物以外のものを使用する場合には、特に着色の点に留意する必要がある。

また目的に応じて公知の成形法におけると同様 に、復延長剤、架橋剤、光安定剤、紫外線吸収剤、 酸化防止剤、油溶染料、充填剤等の種々の物質を 添加してもよい。

所望の反応速度に調整するために、ポリウレタン、チオカルバミン酸Sーアルキルエステルの製造において用いられる公知の反応触媒を適宜に添加することもできる。

本発明のプラスチックレンズは、通常、注型重 合より得られる。具体的には、ポリイソシアネー

以下、本発明を実施例及び比較例により具体的に説明する。尚、得られたレンズの性能試験のうち、屈折率、アッペ数、離型性、外観は以下の試験法により評価した。

屈折率、アッペ数: プルフリッヒ屈折計を用い、 20℃で測定した。

離型性:重合終了後、レンズとモールドの間に テフロン製くさびを打込み、全く抵抗なく離型したものを(○)、全部あるいは一部離型 しなかったものを(×)とした。

外 観:目視により観察した。

実施例1

へキサメチレンジイソシアネート50g (0.30モル)と、1.4 ープタンジオール27g (0.30モル)と、ドデカノールアシッドホスフェート0.08gとを混合し、ガラスモードとガスケットよりなるモールド中に注入し、室温から120 でまで28時間で徐々に昇温し加熱硬化させた。重合後、レンズは容易に離型し、得られたレンズは面特度良好で無色透明で屈折率n²⁰=1.50、アッペ数p²⁰=55で

あった。

実施例 2 ~ 32

実施例 1 と同様にして表 1 の組成でレンズ化を 行った。性能試験の結果を表 1 に示した。

(以下余白)

髮 1

実施例	ポリイソシアネート	活性水素化合物	内部離型剤	超型性	外観	屈折率	アッベ数
2	ジシクロヘキシルメタンジイソシアネート 0.30モル	1.4 ープタンジオール 0.30モル	ユニダインODS-401 200ppm	0	面材度良好 無色透明	1.52	51
3	ヘキサメチレンジイソシアネート 0.30モル	トリメチロールプロパン 0.20モル	トリメチルセチルアンモニウム クロライド 500opm	0	t	1.51	54
4	ジシクロヘキシルメタンジイソシアネート 0.60モル		ジイソプロピルアシッド ホスフェート 1000ppm	0	1	1.54	42
5	mーキシリンジイソシアネート 0.60モル	1.4 ーシクロヘキサンジメタノール 0.15モル トリメチロールプロパン 0.10モル	エフトップEF301 150ppe	0	t	1.57	36
6	イソホロンジイソシアネート 0.60モル		オクチルアシッドホスフェート 500opm	0	t	1.54	44
7	ジシクロヘキシルメタンジイソシアネート 0.60モル	1,4 ーシクロヘキサンジメタノール 0,30モル トリメチロールプロパン 0,20モル	オクチルアシッドホスフェート 800ppm	0	1	1.53	50
8	トリレンジイソシアネート 0.60モル	1.4 -シクロヘキサンジメタノール 0.30モル トリメチロールプロパン 0.20モル	t	0	t	1.58	35
9	m-キシリレンジイソシアネート 0.20モル		ユニダインDS-401 250ppm	0	t	1.60	33

表1778

実施例	ポリイソシアネート	活性水素化合物	内 部 離 型 剤	邓型性	外観	屈折率	アッベ数
10	mーキシリレンジイソシアネート 0.05モル	2 ヒドロキシエチルスルフィド 0.05モル	ユニダインDS-401 1000ppm	0	面排度良好 無色透明	1.59	38
11		テトラキス(4 ーヒドロキシ2 ーチアブチル)メタン 0.04モル	ユニダインODS-401 200ppm	0	†	1.56	45
12	mーキシリレンジイソシアネート 0.08モル	İ	ジイソプロピルアシッド ホスフェート 500ppm	0	†	1.61	37
13	リジントリイソシアネート 0.04モル	† 0.03モル	トリメチルセチルアンモニウム クロライド 1000ppm	0	†	1.57	44
. 14	·mーキシリレンジイソシアネート 0.08モル	1.2 ーピスー(2ーヒドロキシエチル メルカプト)エタン 0.08モル	トリデカノールアシッド ホイフェート 1000ppm	0	t	1.60	38
15	ヘキサメチレンジイソシアネート 0.08モル	2ーヒドロキシエチルスルフィド 0.08モル	エフトップEF-122A・ 150ppm	0	Ť	1.56	44
16	テトラクロルキシリレンジイソシアネート 0.08モル	ţ.	ジイソプロピルアシッド ホスフェート 800ppm	0	†	1.61	37
17		ピス(4~(ヒドロキシエトキシ) フェニル)スルフィド 0.08モル	トリメチルセチルアンモニウム クロライド 200ppm	0	t	1.61	34

変 1 うづき

実施例	ポリイソシアネート	活性水素化合物	内部離型剤	離型性	外観	屈折率	アッペ数
18	4.4' ージフェニルメタンジイソシアネート 0.09モル	ピス〔4 - (2.3-ジヒドロキシブロポキ		0	面補度良好無色透明	1.62	31
19		テトラキス(2ーメルカプトエチルチオ メチル)メタン 0.05モル	イソプロピルアシッドホス フェート 1000ppm	0	t	1.66	33
20	mーキシリレンジイソシアネート 0.10モル	ヒドロキシメチルスルフィドビス(2 -メ ルカプトアセテート) 0.10モル		0	t	1.60	38
21	t	1.2-ビス(2 - メルカプトエチルチオ)エ タン 0.10モル	トリデカノールアシッドホス フェート 500ppm	0	1	1.64	36
22	t .	t	トリオクチルメチルアンモニウ ムクロライド 500ppm	0	t	ı	Ť
23		テトラキス(2-メルカプトエチルチオメ チル)メタン 0.05モル	· ·	0	t	1.62	42
24	イソホロンジイソシアネート 0.10モル	t	ユニダインDS-401 (ダイキン) 100ppm	0	t	1.60	40
25	テトラクロルキシリレンジイソシアネート 0.10モル	t	エフトップEF-126 500ppm	0	1	-1.68	33

表1つだ

実施例	ポリイソシアネート	活性水素化合物	内部雕型剂	離型性	外観	屈折率	アッベ数
26		ジチオグリコール酸ピス(2-メルカプト ブチルエステル) 0.10モル		0	面補度良好 無色透明	1.66	33
27	トリレンイソシアネート 0.10モル	テトラキス(2ーメルカプトエチルチオ メチル)メタン 0.05	t	0	†	1.68	30
28	mーキシリレンジイソシアネート 0.10モル	1.2-ビス(2-メルカプトエチルチオ)エ タン 0.02モル テトラキス(2-メルカプトエチルチオメ チル)メタン 0.04モル	. † . 500 _{ррв}	0	t	1.65	35
29	t	トリメチロールプロパン 0.04モル 2ーヒドロキシエチルスルフィド 0.04モル	ユニダインDS-401 1000ppm	0	t	1.56	38
30	ヘキサメチレンジイソシアネート 0.10モル	トリメチロールプロパン 0.04モル 1,2-ビス(2-メルカプトエチルチオ)エ タン 0.04モル	エフトップEF-122A 200ppm	0	t	1.57	42
31	†	2ーヒドロキシエチルスルフィド 0.05モル 1,2-ビス(2ーメルカプトエチルチオ)エ タン 0.05モル	ジイソプロピルアシッド ホスフェート 500ppm	0	†	1.56	41
32	mーキシリレンジイソシアネート 0.08モル トリレンジイソシアネート 0.02モル	テトラキス(2-メルカプトエチルチオメ チル)メタン 0.05モル	イソプロビルアシッド ホスフェート 800ppm	0	Ť	1.65	34

比較例1~24

以下のモールド処理以外は実施例1と同様に 表2の組成でレンズ化を行った。その結果を表2 に示した。

- ①処理なし; ガラスモールド使用、離型剤未使 用
- ②外部離型処理;ガラスモールドの内面を東芝 芝シリコーン社製外部離型剤YSR-6209 で塗布、焼付処理した。
- ③外部離型処理再使用:外部離型処理して、重合に一度使用した後、処理せずそのまま使用
- ④PPモールド使用:ポリプロピレンを射出成型によりモールドを作成し、ガラスモールドの替わりに使用した。

(以下余白)

表 2

比较例	ポリイソシアネート	活性水素化合物	モールド処理	離型性	外 観	屈折率	アッベ数
1	ヘキサメチレンジイソシアネート 0.30モル	1.4 ープタンジオール 0.30モル	処理なし	×	_	-	-
2	t	1	外部離型処理	0	表面にむらあり 無色透明	1.50	55
3	t	t	外部難型処理再使用 (比較例2使用品)	×	_	-	_
4	t	1	PPモールド使用	0	面相度不良無色透明	1.50	55
5	ジシクロヘキシルメタンジイソシアネート 0.30モル	t	処理なし	×	_	-	_
6	1	t .	外部雕型処理	0	表面にむらあり 無色透明	1.52	51
7	t	1	外部就型処理再使用 (比較例6使用品)	×	_	-	_
8	t	1.4 ーシクロヘキサンジメタノール 0.15モル トリメチロールプロパン 0.10モル	PPモールド使用	0	面積度不良無色透明	1.53	50

表2つた

比較例	ポリイソシアネート	活性水素化合物	モールド処理	離型性	外 観 ·	屈折率	アッベ数
9	mーキシリレンジイソシアネート 0.05モル	2-ヒドロキシエチルスルフィド 0.05モル	処理なし	×	_	-	
10	t	f.	外部離型処理	0	表面にむらあり 無色透明	1.59	38
11	1	t	外部職型処理再使用 (比較例10使用品)	×	_	-	
12	1	f	PPモールド使用	0	面積度不良 無色透明	1.59	38
13	リジントリイソシアネート 0.04モル	テトラキス(4ーヒドロキシ2-チアブチル)メタン 0.03モル	処理なし	×			
14	1	†	外部建型处理	0	表面にむらあり 無色透明	1.57	44
15	Ť	t	外部建型处理再使用 (比較例14使用品)	×	_	-	_
16	mーキシリレンジイソシアネート 0.06モル	t	PPモールド使用	0	面補度不良 無色透明	1.61	37

表27%

比較例	ポリイソシアネート	活性水素化合物	モールド処理	雜型性	外 観	屈折率	アッペ数
17	mーキシリレンジイソシアネート 0.10モル	テトラキス(2ーメルカプトエチルチオメ チル)メタン 0.05モル	処理なし	×		_	
18	, t	t	外部離型処理	0	表面にむらあり 無色透明	1.66	33
19	f.	t	外部難型処理再使用 (比較例18使用品)	×	-	_	. —
20	t	. f	PPモールド使用	0	面特度不良 無色透明	1.66	33
21	ヘキサメチレンジイソシアネート 0.10モル	î	処理なし	×	_	-	_
22	t	Ť	外部凝型処理	0	表面にむらあり 無色透明	1.62	42
23	t	Ť	外部雕型処理再使用 (比較例22使用品)	×	-	_	_
24	テトラクロルmーキシリレンジイソシアネ ート 0.10モル	ジチオグリコール酸ビス(2-メルカプト エチルエステル) 0.10モル		0	面特度不良 無色透明	1.66	33

第1頁の続き

®Int. Cl. ⁴ 識別記号 庁内整理番号 C 08 G 75/00 # B 29 K 75:00 105:32 B 29 L 11:00 NFZ 8830-4 J

4F